

Процедура замены коронаторов на аппаратах C6000/C7000

16.05.2021 04:47:32

Печать статьи FAQ

Категория:	Самообслуживание::Производительная печать	Голоса:	0
Состояние:	общедоступное (всем)	Результат:	0.00 %
Язык:	ru	Последнее обновление:	11:55:29, Срд 29 Апр, 2020 г.

Симптомы (общедоступное)

Проблема (общедоступное)

Решение (общедоступное)

Процедура замены коронаторов требует наличие крестовой отвертки Ph2 и не займет много времени.

1. перед началом работ необходимо выключить аппарат.
2. Откройте переднюю дверь [1] и открутите два винта [2].
3. Откройте дверь с улом подачи тонера (хоппером) [1].
4. Что бы достать коронатор [1] из машины нужно нажать на ручку вниз и вправо, затем вытянуть его на себя.
5. Установите новый коронатор на место, при этом коронатор должен защелкнуться и не доставаться. Будьте внимательны! Задвигайте коронатор без перекосов! Не трогайте сетку и корпус коронатора руками! При повреждении корпуса или сетки могут появиться дефекты на отпечатках!
6. Закройте дверцу хоппера [1] и закрутите два винта [2] и [3].
7. После установки новых коронаторов необходимо сбросить из счетчики в сервисном меню. Это влияет на настройки процесса и ресурс деталей. Инструкция по входу в сервисный режим и пароль отправляются отдельно. Вы попадете в сервисное меню
8. Проследуйте по пути [04 Counter/Data]-[03 Parts Counter]-[01 Special Parts Counter]. Стрелками выберите необходимую строку и нажмите кнопку [Counter Clear]. За один раз можно сбросить несколько счетчиков. Выйдете из меню нажав кнопку [Return].
9. Отключите питание аппарата, подождите 10 секунд и снова включите аппарат. Дождитесь полной загрузки аппарата, затем произведите тестовую печать.